

2021	MODE OPERATOIRE	 PROFERM <small>Fabricant français de menuiseries innovantes</small>
	DEGONDAGE MENUISERIE ALUMINIUM FRAPPE TECHNAL	

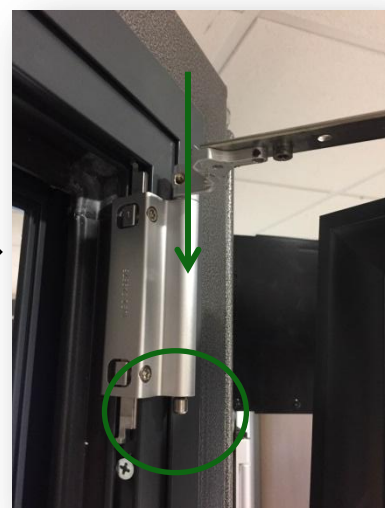
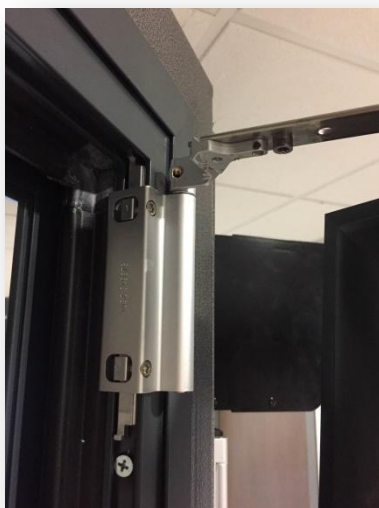
OB

- 1) Ouvrir le vantail et dévisser la vis de serrage de la paumelle supérieur (**embout TORX n°10**)

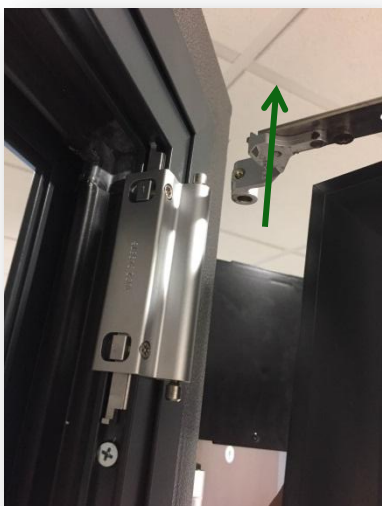
Idéalement à la visseuse électrique



- 2) Passer le vantail en OB (en agissant sur l'AFM), et chasser légèrement la goupille vers le bas.

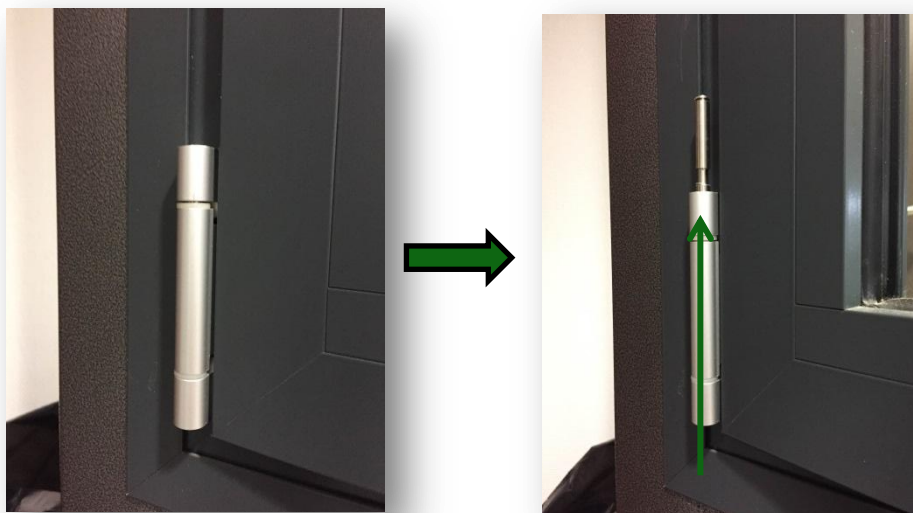


- 3) A l'aide d'un maillet, lever le logement de la goupille du compas. Tirer délicatement l'ouvrant en bas. L'ouvrant est dégondé. **Pour gondner, répéter la procédure dans le sens inverse.**



OF ou Semi-fixe

1) Par sécurité, fermer l'ouvrant. A l'aide d'un chasse goupille, chasser entièrement les goupilles des paumelles du bas vers le haut. Ouvrir l'ouvrant, tirer délicatement. L'ouvrant est dégondé.



1) Bis. Lors d'un volet roulant, ouvrir le vantail. Dévisser les vis de serrage des paumelles sur dormant (embout TORX n°25).

Les paumelles seront à revisser contre le redon Haut et Bas du dormant . **Pour gondler, répéter la procédure dans le sens inverse.**

